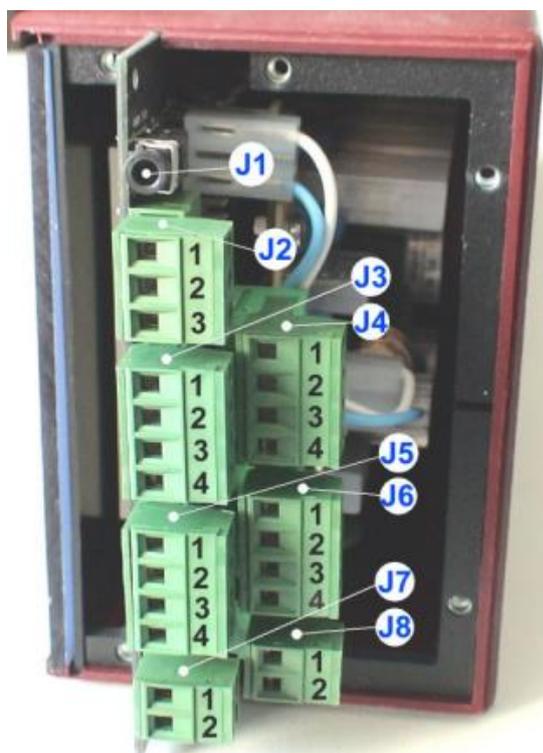


RACCORDEMENTS AFFICHEURS

Le raccordement de votre appareil se fait en interne sur des borniers à vis débrochables, pour les atteindre, dévisser les 6 vis de la flasque équipés de presses étoupes, qui situe sur le côté droit de l'afficheur.

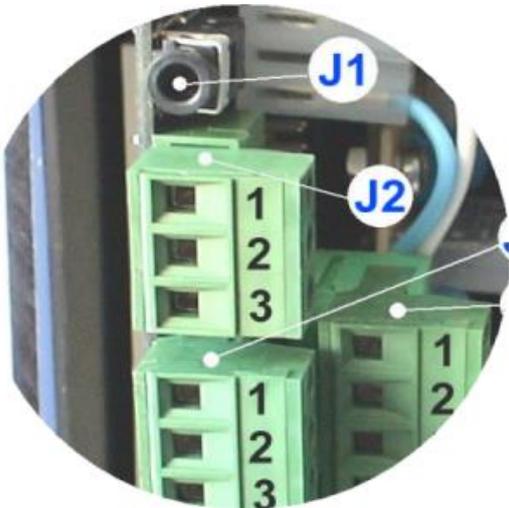


Vue du câblage réalisé par nos soins à la livraison

Repère	Tableau de raccordement
J1	(Jack inutilisé dans cette version)
J2	Raccordement de l'alimentation secteur
J3	Raccordement de la sonde PT100
J4	Raccordement au module LCD
J5	Raccordement des commandes d'affichage (mini et maxi)
J6	Raccordement au module LCD
J7	Raccordement relais de seuil 1
J8	Raccordement relais de seuil 2

RACCORDEMENT DE L'ALIMENTATION

Celle-ci se fait sur un bornier à vis débrochable de 3 points qui porte le repère **J2**.



Grossissement du repérage du connecteur d'alimentation

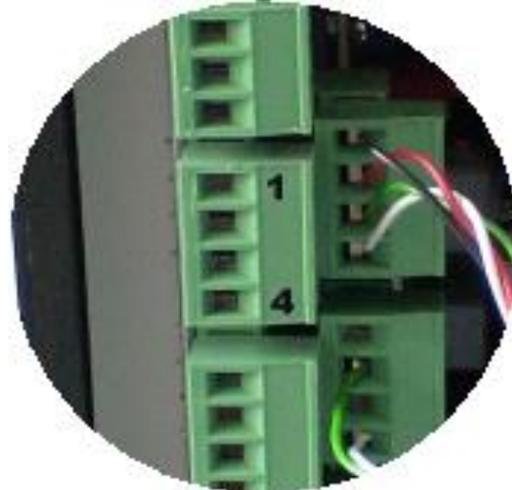
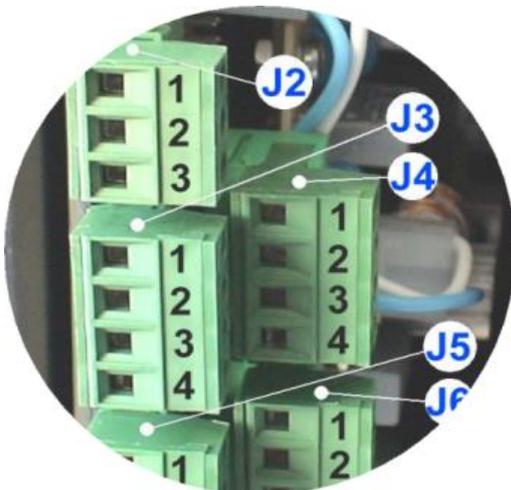
Attention vérifiée la tension d'alimentation de votre appareil

Borne N°	Tension Secteur
1	Neutre
2	Terre
3	Phase

Borne N°	Tension Continu
1	+ 24 volts DC
2	
3	Masse

RACCORDEMENT DES SIGNAUX DE MESURE

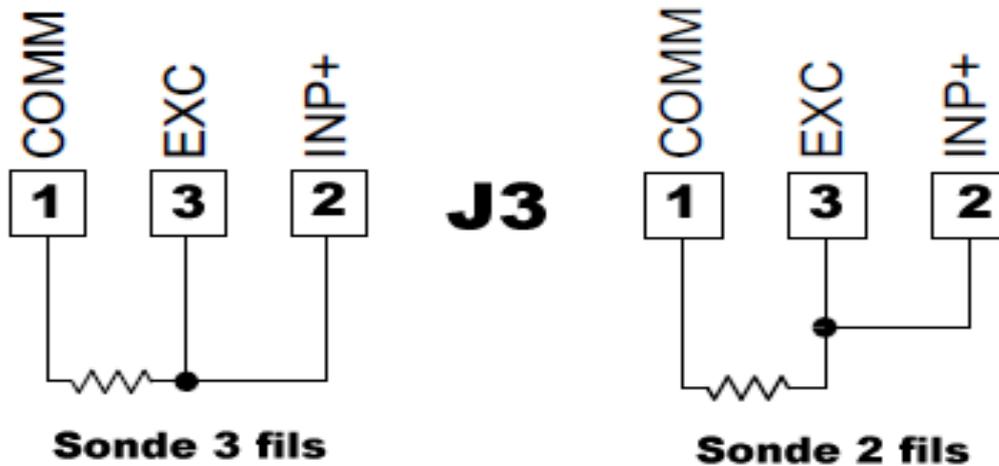
Ils se font sur le bornier à vis débrochable de 4 points qui porte le repère **J3**



Détail du raccordement

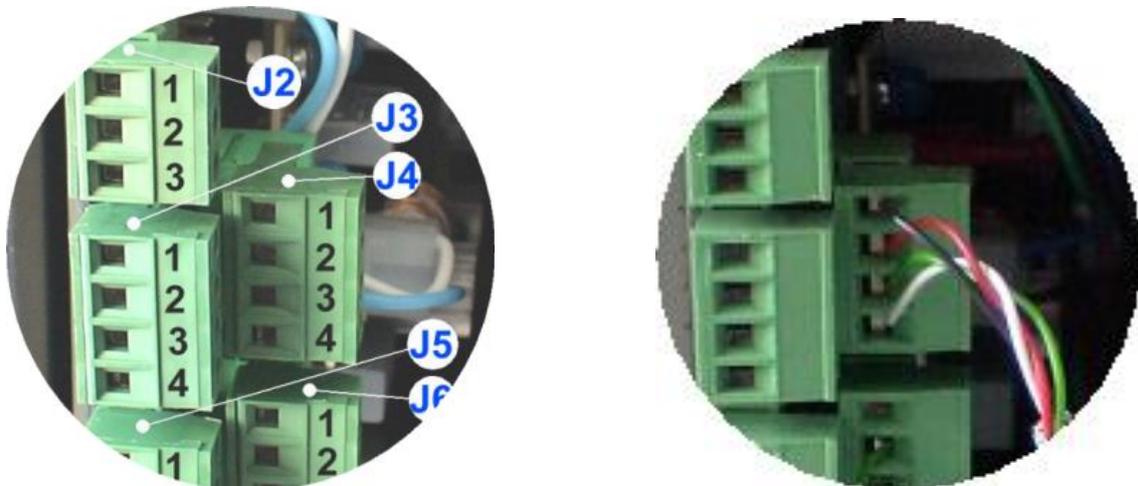
Borne N°	Bornier J3
1	Entrée COMM
2	Entrée input X
3	Entrée EXC
4	

Branchement de la sonde PT100



RACCORDEMENT ALIMENTATION ET LIAISON SERIE DU MODULE LCD

Celle-ci se fait sur le bornier à vis débrochable de 4 points qui porte le repère **J4**

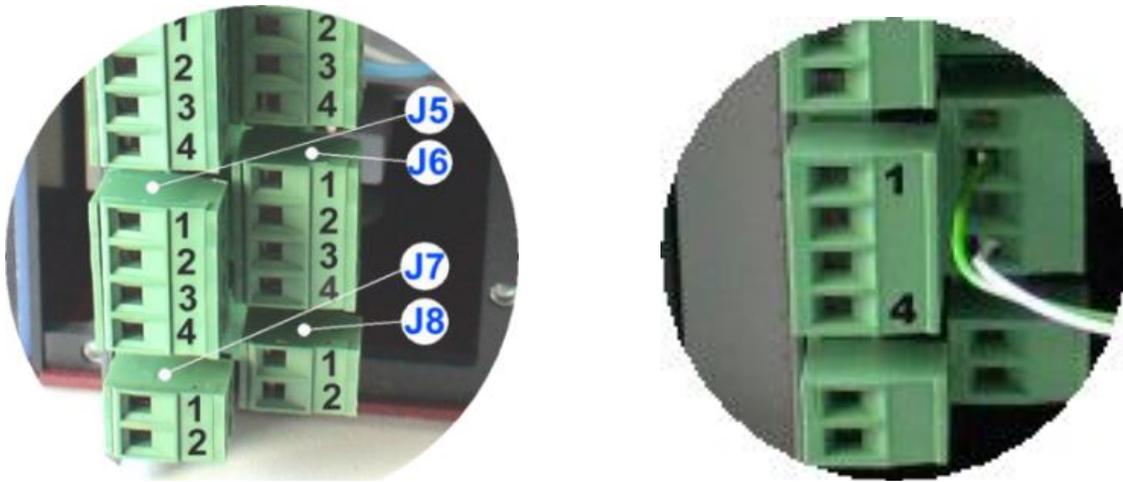


Détail du raccordement (réalisé par nos soins à la livraison)

Borne N°	Bornier J4
1	Masse ou 0v (câblé en usine)
2	+12V ou +24V(câblé en usine)
3	RX réception du module LCD (câblé en usine)
4	TX envoi vers le module LCD (câblé en usine)

RACCORDEMENT DES COMMANDES MANUELLES SUR OPTO-COUPLEURS

Ils se font sur le bornier à vis débrochable de 4 points qui porte le repère **J5**

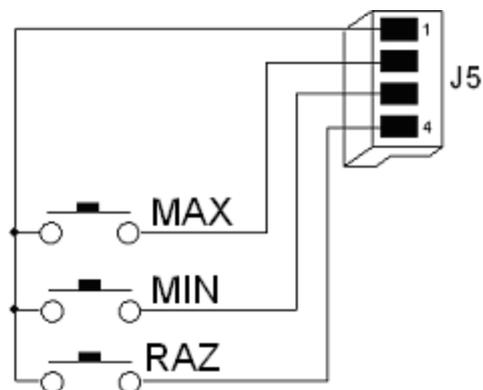


Grossissement du repérage du connecteur des entrées opto-isolés

Borne N°	Bornier J5
1	Commun
2	Affiche la valeur maximale enregistrée
3	Affiche la valeur minimale enregistrée
4	RAZ (remise à zéro du max ou du min)

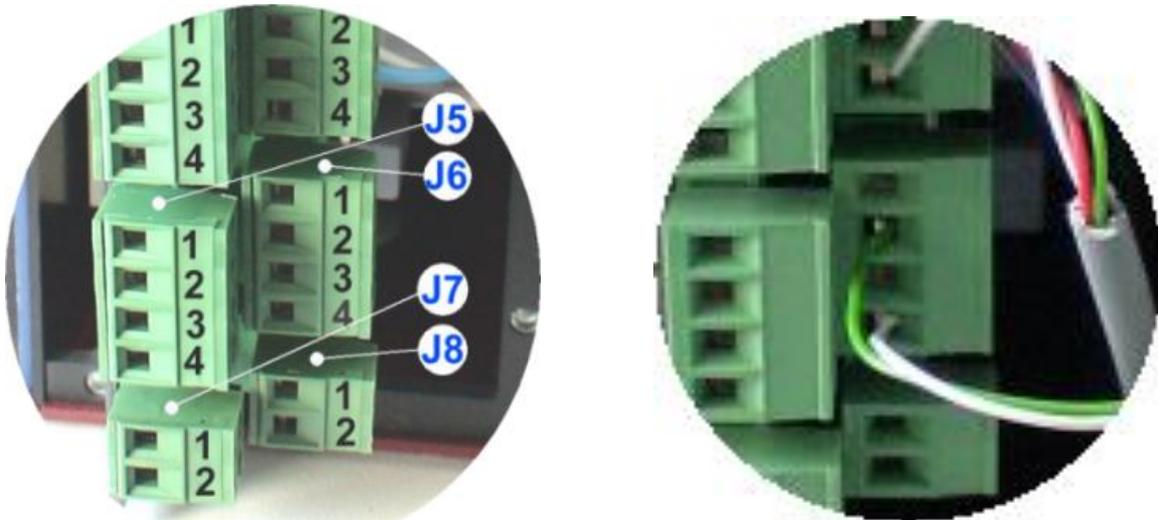
Table de vérité des entrées.

RAZ	MIN	MAX	Fonctions
0	0	0	Affichage INPUT
0	0	1	Affichage MAX
0	1	0	Affichage MIN
0	1	1	Affichage MIN
1	0	0	Affichage INPUT
1	0	1	RAZ MAX
1	1	0	RAZ MIN
1	1	1	RAZ MIN



RACCORDEMENT DES SIGNAUX DES SEUILS DU MODULE LCD

Ils se font sur le bornier à vis débrochable de 4 points qui porte le repère **J6**

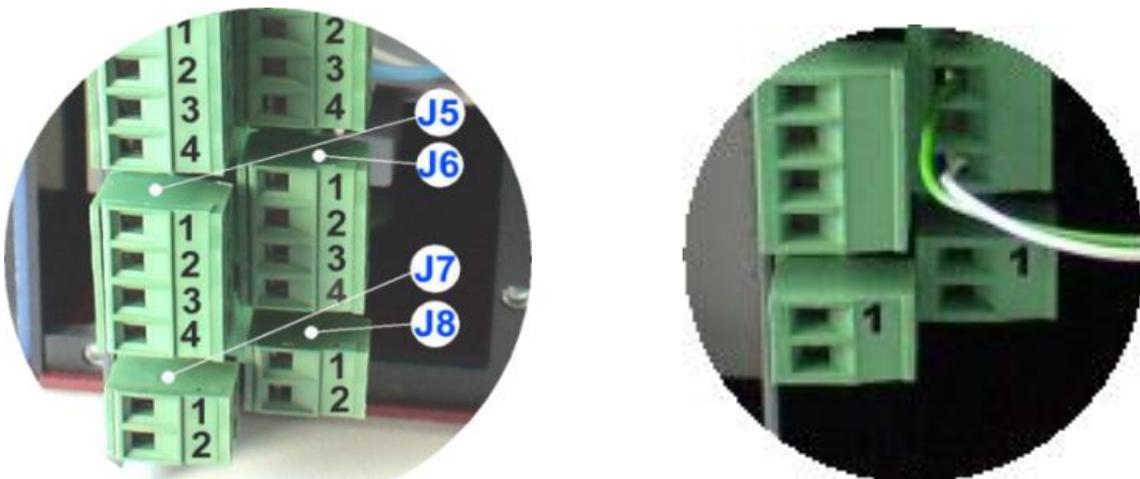


Détail du raccordement (réalisé par nos soins à la livraison)

Borne N°	Bornier J6
1	Masse ou 0V
2	Commande seuil 2 (câblé en usine)
3	+ 5V (courant max 10mA)
4	Commande seuil 1 (câblé en usine)

RACCORDEMENT DES RELAIS

Ce fait sur les borniers à vis débrochable de 2 points qui porte les repères **J7 & J8**



Grossissement du repérage des connecteurs des relais

Borne N°	Bornier J7	Borne N°	Bornier J8
1	Entrée contact relais N°1	1	Entrée contact relais N°2
2	Sortie contact relais N°1	2	Sortie contact relais N°2

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES DES RELAIS : 1A maxi sous 230 volts AC